

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年10 月13 日 (13.10.2005)

PCT

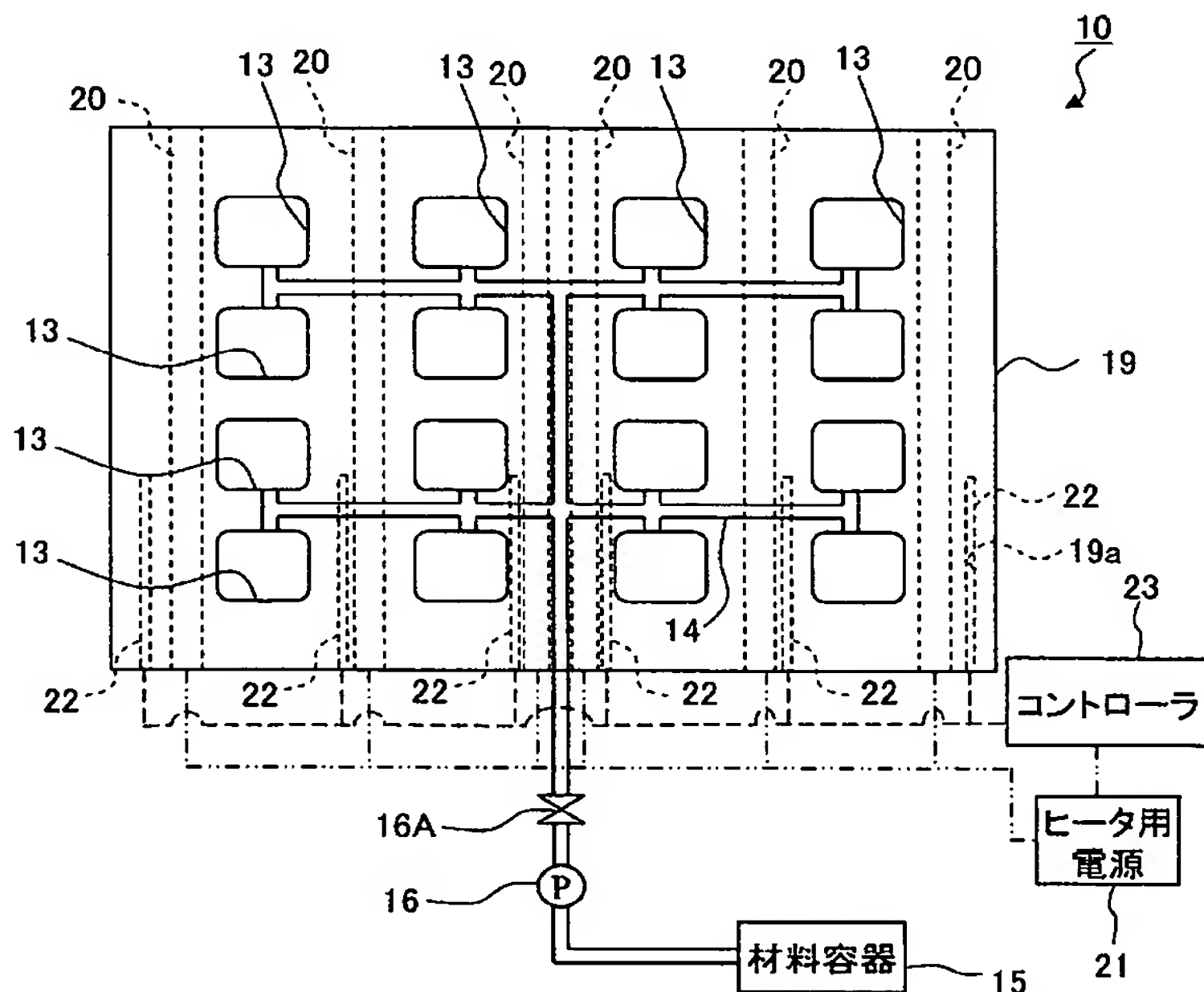
(10) 国際公開番号
WO 2005/096331 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H01F 41/02, B28B 3/02, B30B 11/00, 11/02, C04B 35/622, H01F 1/113
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/006026
- (22) 国際出願日: 2005 年3 月30 日 (30.03.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-103415 2004 年3 月31 日 (31.03.2004) JP
特願 2004-375507
2004 年12 月27 日 (27.12.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): TDK 株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 増澤 清幸 (MASUZAWA, Kiyoyuki) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 TDK 株式会社内 Tokyo (JP). 栗田 英生 (KURITA, Hideo) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 TDK 株式会社内 Tokyo (JP). 大塚 正幸 (OHTSUKA, Masayuki) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 TDK 株式会社内 Tokyo (JP). 永塚 康弘 (NAGATSUKA, Yasuhiro) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 TDK 株式会社内 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: MAGNETIC FIELD FORMING DEVICE, FERRITE MAGNET PRODUCING METHOD, AND MOLD

(54) 発明の名称: 磁場成形装置、フェライト磁石の製造方法、金型



15... CONTAINER FOR MATERIAL
21... POWER SOURCE FOR HEATER
23... CONTROLLER

(57) Abstract: An object is to provide a magnetic field forming device, a ferrite magnet producing method, etc, which are capable of improving yield in the production process and stabilizing quality. In forming a magnetic field, a mortar (19) having a plurality of cavities (13) is heated to a predetermined temperature under the control of a controller (23) by a heater member (20). As for the heating temperature, it is preferable that the controller (23) control the temperature such that the temperature (T1) of the mortar (19) detected by a sensor (22) is 40 °C or above. Heating the mortar (19) in this manner can raise temperature of molding-purpose slurry in the cavities (13), thereby improving dehydratability and yield of products.

(57) 要約: 製造工程における歩留まりを向上させ、品質を安定させることのできる磁場成形装置、フェライト磁石の製造方法等を提供することを目的とする。磁場成形するに際し、複数のキャビティ 13 を有した臼型 19 を、コントローラ 23 の制御により、ヒータ部材 20 で所定の温度に加熱する。加熱する温度としては、センサ 22 によって検出される臼型 19 の温度 T1 が 40 °C 以上となるよう、コ

ントローラ 23 で制御するのが好ましい。このようにして、臼型 19 を加熱することによって、キャビティ 13 内における成形用スラリーの温度を高くすることができるので、脱水性が良好

[続葉有]



田口 仁 (TAGUCHI, Hitoshi) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 1 3 番 1 号 T D K 株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 大場 充 (OBA, Mitsuru); 〒1010032 東京都千代田区岩本町 1 丁目 4 番 3 号 KMビル 8 階 大場国際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。